

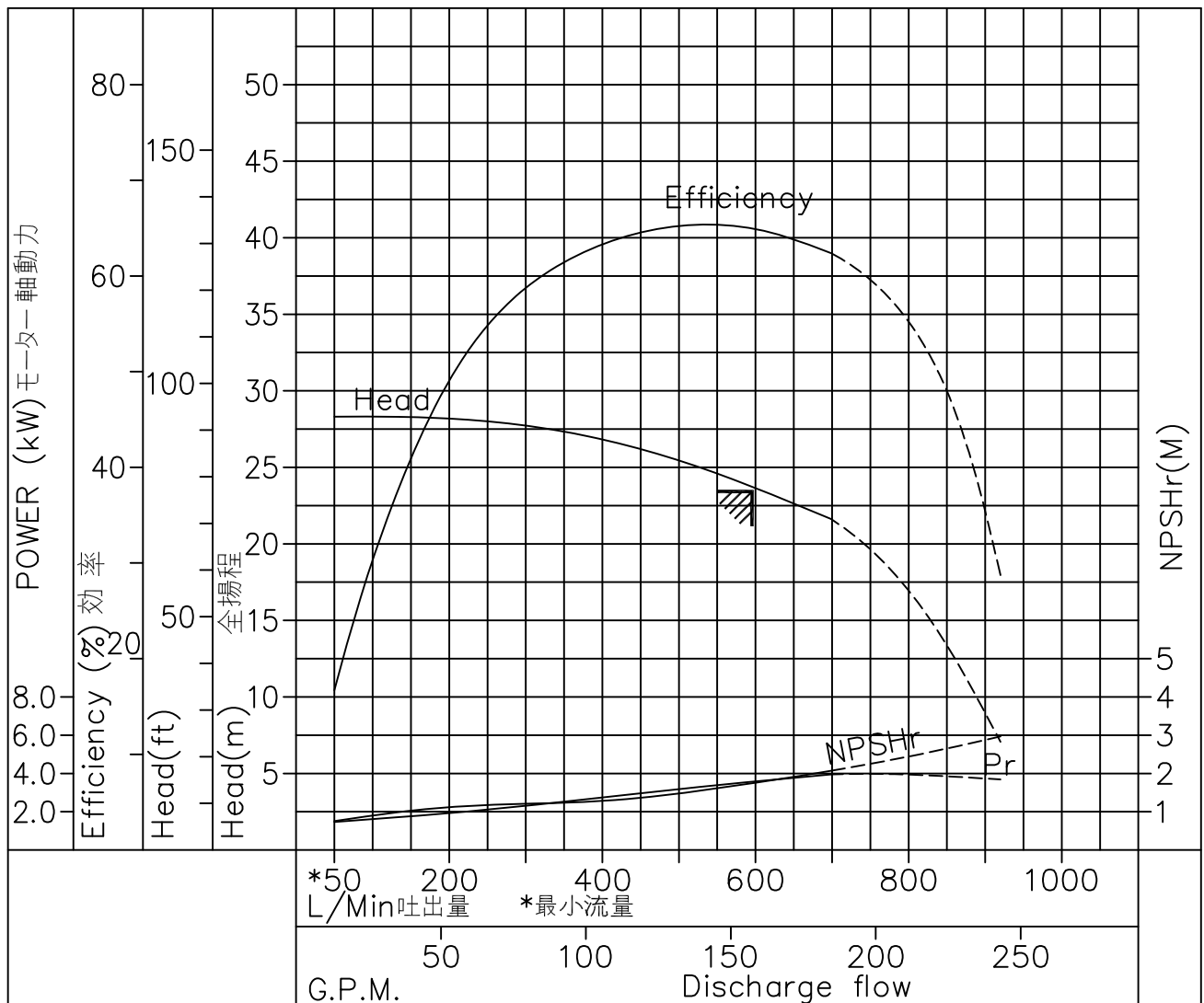
# 標準ポンプ性能表 Performance Curve

SG : 1.9  
REF No. A3401004  
Frequency : 60Hz  
周波数  
IMPELLER DIA : 121mm  
標準インペラー径

型式

MODEL: NH-5010PWH-F(H) (水路高14.5mm)

PUMP ポンプ								MOTOR モーター
	Discharge Capacity 吐出量	Discharge Gauge Head 吐出ゲージハイト	Suction Gauge Head 吸込ゲージハイト	Equivalent Velocity Head 速度水頭	Difference Height Between Pressure Gauge Of Discharge and Suction	Total Head 全揚程	Pump Efficiency ポンプ効率	Power Requirement モーター軸動力
	L/MIN	M	M	M	M	M	%	kW
1	0	29.0	-1.1	0	0.38	28.3	0	1.317
2	300	28.0	-1.0	0.349	0.38	27.7	58.8	2.308
3	500	25.0	-0.9	0.970	0.38	25.5	65.1	3.185
4	700	20.0	-0.7	1.902	0.38	21.6	62.3	3.950
5	920	3.8	-0.4	3.285	0.38	7.1	28.7	3.688



- NOTE:
- Specified point (仕様点) 24 m at 600 l/min
  - Rated speed (回転数) 3440 R.P.M.
  - Temperature range (温度範囲) 0 - 90°C
  - Motor power (モーター出力) 7.5 kW

*Pan World Co., Ltd/ Japan*  
パンワールド株式会社